



Equipo Para Manejo de Baterías
Battery Handling Equipment

Información que debe saber antes de planear su cuarto baterías:

Regulación OSHA 1910.178

(g) – cambio y carga de baterías almacenadas

1. Las instalaciones de carga de baterías deben ubicarse en áreas designadas para dicho propósito.
2. Se proveerán los medios para el lavado y neutralización del electrolito derramado, para protección contra incendios, para protección de aparatos de carga del daño causado por camiones y para una ventilación adecuada para la dispersión de los vapores de baterías de gasificación.
3. (Reservado)
4. Se deben proporcionar un transportador, pluma de carga, o equipo equivalente para manejo de materiales para el manejo de las baterías.
5. Las baterías reinstaladas deben posicionarse y asegurarse adecuadamente en el montacargas.
6. Se proporciona un basculador de bombona o sifón para el manejo de electrolito.
7. Cuando cambie baterías, se debe verter ácido en el agua; el agua no debe verterse en el ácido.
8. Los camiones deben posicionarse adecuadamente y aplicar el freno antes de intentar cambiar o cargar baterías.
9. Debe tener cuidado para asegurar que las tapas de ventilación estén funcionando. La(s) cubierta(s) batería (o compartimiento) deben abrirse para disipar el calor.
10. Debe prohibirse fumar en el área de carga.
11. Debe tomar precauciones para evitar flamas abiertas, chispas o arcos eléctricos en las áreas de carga de baterías.
12. Las herramientas y otros objetos metálicos deben mantenerse lejos de las superficies de baterías no cubiertas.

Regulación OSHA 1926.441

Cuartos de baterías y carga de baterías

(a) – requisitos generales

1. Las baterías no selladas deben ubicarse en carcasas con ventilaciones exteriores o en cuartos bien ventilados y deben organizarse de manera que se evite el escape de humo, gases o aerosol electrolito en otras áreas.
2. Se debe proporcionar ventilación para asegurar la difusión de los gases de la batería y para evitar la acumulación de una mezcla explosiva.
3. Los estantes y bandejas deben ser sólidos y deben tratarse para hacerlos resistentes al electrolito.
4. Los pisos deben ser de construcción resistente al ácido a menos que se protejan de acumulaciones de ácido.
5. Los protectores faciales, delantales y guantes de goma se proporcionará a los trabajadores que manipulen ácidos o baterías.
6. Instalaciones para el enjuague rápido de los ojos y el cuerpo se presentará dentro de 25 pies (7.62 m) de las zonas de manipulación de la batería.
7. Deben proporcionarse instalaciones para el enjuague y neutralización de electrolitos derramados y para protección contra incendios.

(b) – carga de baterías

1. Las instalaciones de carga de baterías se ubicarán en áreas designadas para ese propósito.
2. Los aparatos de carga de baterías deben ser protegidos de daños causados por los montacargas.
3. Cuando se carguen las baterías, los tapones de ventilación se mantendrán en su sitio para evitar la vaporización de electrolitos. Los tapones de ventilación se deben mantener en condiciones de funcionamiento.

Para más información, consulte la página web de regulación en www.osha.gov/comp-links.html o la página de inicio de la OSHA en www.osha.gov.

Índice

Sección Uno: Sistemas de Extracción Lateral	3
Portátil	3
Transportador de Baterías	3
Intercambiador de Baterías / EZ-Puller	3
Intercambiador de Baterías / Attach-A-Puller	4
Intercambiador de Baterías / Attach-A-Puller de Montaje Lateral	4
Intercambiador de Baterías / Walk-A-Puller	5
Intercambiador de Baterías Hombre a Bordo / Man-Aboard Power Changers™	6
Intercambiador de Baterías Hombre a Bordo de un Solo Nivel / Power Changer™	6
Intercambiador de Baterías Hombre a Bordo Multi-Nivel / PCHE2 Power Changer™	6
Intercambiador de Baterías Hombre a Bordo Multi-Nivel / PCE2 Power Changer™	6
Intercambiador de Baterías Inteligente / Intell-A-Changer™	7
Sección dos: Sistema de Administración de Carga de Baterías	8
Sistema Analítico del Ciclo de Carga	8
Sección tres: Estaciones y Estantería Para Carga de Baterías	9
Estaciones de Rodillos Para Carga de Baterías	9
Estaciones de Servicio Para Baterías	9
Estacione Para Carga de Baterías Serie HS	10
Estantes Ajustables Serie Adjust-A-Rack	11
De un Solo Nivel	11
Multi-Niveles	11
Sección cuatro: Sistemas de Extracción Vertical de Baterías	12
Grúas Pórtico Motorizadas	12
Sección Cinco: Limpieza de Baterías	13
Estaciones Para Lavado de Baterías	13
Gabinetes Para Lavado de Baterías.....	13
Sistema de Tratamiento de Agua	14
Sección Seis: Accesorios	15
Equipo de Seguridad y Servicio.....	15
Viga/Balancín Para Manejo de Baterías	16
Accesorio Para Horquillas	16
Soportes Para Cargadores Estándar y de Alta Frecuencia	17
Mesa Para Cargador - Retractor de Cable de Baterías	17
Accesorios Para Conversión de Compartimentos de Montacargas	18

Notas generales

- Todos los productos ilustrados están actualizados a partir de la publicación de este folleto.
- Todas las dimensiones mostradas son nominales y están sujetas a cambios sin previo aviso.
- MTC se reserva el derecho de hacer cambios y modificaciones.
- Contacte con MTC para más detalles.

Sistemas Portátiles de Extracción Lateral

CARACTERÍSTICAS

- Altura ajustable de la cama de rodillos
- Gato hidráulico manual
- Freno de piso
- Ruedas para trabajo pesado
- Pestillo de seguridad para evitar que se caiga la batería
- Cadena ajustable para asegurar el transportador a un costado del Montacargas*

Transportador de Baterías

Transportador de baterías ideal para instalaciones con flotas de montacargas relativamente pequeñas.

Para más información, solicite la ficha técnica o el folleto específico del producto MTC.

* Requiere un accesorio de seguridad suministrado por el cliente para asegurar el transporte al montacargas cuando se cambia la batería.



OPCIONES

- Kit de extension (-KT)
- Bajo perfil 3"-21" (8-53cm) disponible en los modelos BT-24 (-LP)

TRANSPORTADOR DE BATERÍAS MECÁNICO

Modelo	Ancho máximo de la batería	Capacidad de carga	Altura "R"
BT-16-ML	15" / 38 cm	2000 lbs. / 907 kg	6" a 23.5" / 15 cm-60 cm
BT-24-ML	21" / 53 cm	3000 lbs. / 1365 kg	6" a 23.5" / 15 cm-60 cm
BT-30-ML	30" / 76 cm	3000 lbs. / 1365 kg	6" a 23.5" / 15 cm-60 cm

TRANSPORTADOR BT – EMPUJAR/TIRAR & ASCENSO/DESCENSO MOTORIZADO

Modelo	Ancho máximo de la batería	Capacidad de carga	Altura "R"
BT-24-ML-P	21" / 53 cm	3000 lbs. / 1365 kg	6" a 21" / 15 cm-53 cm

Intercambiador de Baterías / EZ Puller

La alternativa económica a los intercambiadores de baterías motorizados.



Modelo EZP-24-FP

CARACTERÍSTICAS

- Extracción de la batería con manivela manual
- Rodillos para trabajo pesado
- Acabado duradero de pintura con recubrimiento en polvo
- Accesorios para entrada de horquillas
- Pestillo de seguridad para evitar que se caiga la batería

Intercambiador de Baterías / EZ Puller

Modelo	Ancho máximo de la batería	Capacidad de carga
EZP-24-FP	24" / 61 cm	3000 lbs. / 1365 kg

Sistemas Portátiles de Extracción Lateral



Intercambiador/Attach-A-Puller Global
Modelo ABPG-24-M1-24-FP9

CARACTERÍSTICAS

- Se monta en su carretilla eléctrica existente.
- La batería de la carretilla energiza el ABPG
- Los controles cableados se montan para la operación en cualquier lugar de la unidad
- Extracción magnética o por vacío energizada
- Barrera de seguridad para que no se salga la batería
- Extracción por vacío (-V)
- Extracción magnética (-M)
- Acomoda baterías de hasta 50" (1270mm) de largo
- Motor robusto de engranaje eléctrico
- 24-Voltios (-24)
- Compatible con estabilizadores de montacargas

Intercambiador de Baterías / Attach-A-Puller-Global

CONVIERTE UNA CARRETILLA ELÉCTRICA EN UN INTERCAMBIADOR DE BATERÍAS PORTÁTIL

El ABPG es un accesorio económico totalmente eléctrico que se coloca en las horquillas de una carretilla eléctrica. Alimentado por la batería de la carretilla y limitado a la capacidad de altura de la carretilla, el ABPG es un intercambiador de baterías seguro, asequible y flexible para flotas pequeñas de montacargas.

Intercambiador de Baterías / Attach-A-Puller Global

Modelo	Ancho máximo de la batería	Capacidad de carga
ABPG-24-M1(V1)-24-FP9	23.5" / 59.69cm	Horquilla 48" – 4,000 lbs. Horquilla 60" – 5,000 lbs.
ABPG-32-M1(V1)-24-FP9	31.5" / 80.01cm	
ABPG-40-M1(V1)-24-FP9	39.5" / 100.33	

La capacidad se basa en la capacidad de carga del montacargas y la longitud total de la horquilla (véase la hoja de especificaciones).

CARACTERÍSTICAS

- Se monta en el montacargas existente
- La batería del montacargas energiza el ABPG
- Extracción magnética o por vacío energizada
- La función "ascenso/descenso" del montacargas ajusta la altura de los rodillos del "Attach-A-Puller-Global".
- Capacidad de carga de 5.000 libras. (1815 kg) con horquillas de 48".
- La unidad puede manejar baterías de hasta 50" de largo
- Barrera de seguridad para que no se salga la batería

Attach-A-Puller-Global de Montaje Lateral

UNA UNIDAD DE RESPALDO ESPECIALMENTE DISEÑADA PARA SER USADA CON LOS SISTEMAS DE MULTINIVELES MTC POWER CHANGER



SD Attach-A-Puller-Global
Modelo ABPG-40-M1-36-SD

Intercambiador de Montaje Lateral/Attach-A-Puller Global

Modelo	Ancho máximo de la batería
ABPG-24-M1(V1)-36-SD	23.5" / 59.69cm
ABPG-32-M1(V1)-36-SD	31.5" / 80.01cm
ABPG-40-M1(V1)-36-SD	39.5" / 100.33

OPCIONES

- 24-Volt (-24)
- 36-Volt (-36)
- 48-Volt (-48)
- Extracción por vacío (-V)
- Extracción magnética (-M)

Sistemas Portátiles de Extracción Lateral



Intercambiador de Baterías / Walk-A-Puller

EL INTERCAMBIADOR DE BATERÍAS VERSÁTIL

El Walk-A-Puller (WBP) es un intercambiador de baterías versátil y de bajo costo, diseñado para flotas medianas de montacargas con varias alturas de compartimientos para baterías desde 4" (10.16cm) hasta 27" (68 cm). Con su altura de descenso puede extraer baterías de carretillas eléctricas y de montacargas de perfil bajo, mientras que con la altura de ascenso puede extraer baterías de montacargas de operador sentado con compartimentos mucho más altos.

CARACTERÍSTICAS

- Carga frontal
- Extracción magnética o por vacío
- Controles de hombre muerto/un solo punto
- Sistema de ascenso/descenso y empujar/tirar hidráulico
- Paquete de baterías de 24 voltios con cargador incorporado de 110 voltios
- Radio de giro: 84" (213 cm)
- Barra de seguridad para que no se salga la batería



Modelo WBP-40-M-44

OPCIONES

- Extracción por vacío (-V)
- Extracción magnética (-M)
- Sin paquete de baterías (-LB)



Intercambiador de Baterías / Walk-A-Puller

Modelo	Ancho máx. de la batería	Capacidad de carga	Altura "R"
WBP-40-V(M)-44	40" / 102 cm	4,000 lb. / 1815 kg	4" / 10.16 cm a 27" / 68 cm
WBP-40-V(M)-50	40" / 102 cm	4,000 lb. / 1815 kg	4" / 10.16 cm a 27" / 68 cm

Intercambiadores de Baterías Hombre a Bordo Power Changers™

Las flotas más grandes de montacargas requieren un equipo de mayor capacidad, los intercambiadores de baterías Power Changer™ de MTC, que han estandarizado la industria, son su solución. Los Power Changer™ le proporcionarán una forma segura y confiable de cambiar sus baterías con mayor rapidez y eficiencia sin cansancio para el operador. Los Power Changer™ MTC están disponibles en modelos de uno o dos compartimentos para baterías y desde un solo nivel hasta seis niveles de altura lo cual le permitirá aprovechar su espacio y presupuesto de la mejor forma posible.

La serie Power Changer™ de MTC es lo último en equipos para cambio de baterías de extracción lateral, permitiéndole utilizar completamente su espacio disponible - ¡Ya sea hacia los lados o hacia arriba!

Con los productos MTC, tiene la garantía de equipos de última generación y para trabajo pesado, así como sistemas diseñados con la seguridad en mente que proporcionan mayor productividad durante muchos años. MTC entiende que sus instalaciones crecerán, por lo que diseñamos nuestros sistemas para ser expandibles - para crecer junto con su operación.

Modelos Disponibles

Power Changer™ de un Solo Nivel

El Power Changer™ de un solo nivel de MTC es el equipo perfecto para aquellas instalaciones que requieren de 10 a 100 cambios de baterías de montacargas por día. El Power Changer™ asegura el máximo uso del espacio de su estante mientras que permite a los operadores retirar y reemplazar las baterías rápida y eficientemente.

Power Changer™ PCHE2 de Múltiples Niveles

El Power Changer™ de multi-niveles PCHE2 está diseñado para aprovechar al máximo el espacio de piso en instalaciones que requieren de 20 a 250 cambios de baterías por día. El PCHE2 utiliza un sistema de elevación de cuatro cilindros hidráulicos independientes para colocar baterías en estantes de 1 a 4 niveles de altura.

Power Changer™ PCE2 de Múltiples Niveles

El Power Changer™ de multi-niveles PCE2 es lo "último" en intercambiadores de baterías para un gran volumen de cambio de baterías. Utilizando su sistema de ascenso/descenso de piñón y cremallera "Uni-Lift", el PCE2 aprovecha al máximo el espacio en los almacenes actuales apilando las baterías hasta 6 niveles de altura.

OPCIONES

- Extracción de magnética o por vacío
- Iluminación del compartimento
- Ventilador para el operador
- Extensión del brazo
- Inicio de sesión del operador
- Acrílico protector para el operador



Power Changer™ PCHE2



Power Changer™ de un Solo Nivel



Hojas de especificaciones individuales disponibles. Por favor, póngase en contacto con el equipo de ventas de MTC para obtener información adicional.

Intercambiadores de Baterías Hombre a Bordo Power Changers™

CARACTERÍSTICAS



Extracción magnética



Extracción por vacío

- Extracción magnética o por vacío energizada
- Dos compartimentos para baterías
- Cinco rodillos motorizados por compartimento de baterías
- Viaja simultáneamente a máxima velocidad, tanto horizontal como verticalmente.
- Operación controlada por PLC, lo que resulta en la reducción de líneas hidráulicas y operación más suave y precisa
- Sistema de seguridad con fotoceldas controlado por PLC para evitar que las baterías se salgan del equipo
- Clasificación UL para seguridad del cuarto de baterías
- Panel de información digital - Medidor de horas, alertas de mantenimiento, estado de funcionamiento y más
- Los indicadores visuales de altura permiten al operador alinear visualmente la altura del extractor
- Extensión del brazo pivote del lado izquierdo y/o del lado derecho disponibles
- Operación de la máquina en modo lento ("Creep") cuando el brazo pivote está fuera de la máquina
- Luz LED de advertencia de seguridad y bocina
- Plataforma de operador con interruptores límite de seguridad de punto muerto
- Cableado de arneses reducen la mano de obra de ensamblaje y mantenimiento
- Tablero de control intuitivo y fácil de usar
- Interruptor de seguridad en la puerta de la plataforma del operador
- La válvula manual inferior de emergencia baja de manera segura el Power Changer™ en caso de una interrupción de suministro eléctrico
- Encendido con llave

CARACTERÍSTICAS

- Cambio de batería completamente automatizado
- Unidades totalmente eléctricas con codificadores absolutos
- Extracción electromagnética
- Complejo de administración de energía DC
- Elimina el costo de un operador dedicado
- Reduce el número de baterías y cargadores necesarios

El Intell-A-Changer está diseñado para cambiar baterías de Vehículos Guiados Automáticamente (AGV), Vehículos Guiados por Láser (LGV) y montacargas. El Intell-A-Changer hace posible que los AGVs y los montacargas permanezcan más tiempo trabajando.

Viajando a una velocidad de 300 ppm, y con una velocidad de elevación de 45 ppm, el Intell-A-Changer cambia las baterías ¡sin un operador! Es el cambiador de baterías más eficiente que se haya construido, con la capacidad de colocar las baterías en múltiples niveles.

Intercambiador de Baterías Inteligente / Intell-A-Changer™

El Intell-A-Charger MTC es el sistema de cambio de baterías completamente automatizado que le permite realizar cambios de baterías sin problemas en todo momento. Es un intercambiador completamente eléctrico que no usa sistemas hidráulicos con un PLC ControlLogix de Allen-Bradley que controla siete inversores y motores SEW-Eurodrive. Los codificadores proporcionan información sobre la altura del carro, el recorrido del brazo y los movimientos del brazo. Utiliza un láser de distancia para el posicionamiento en el pasillo mientras maneja baterías de montacargas hombre sentado con compartimentos que están mucho más arriba del suelo.



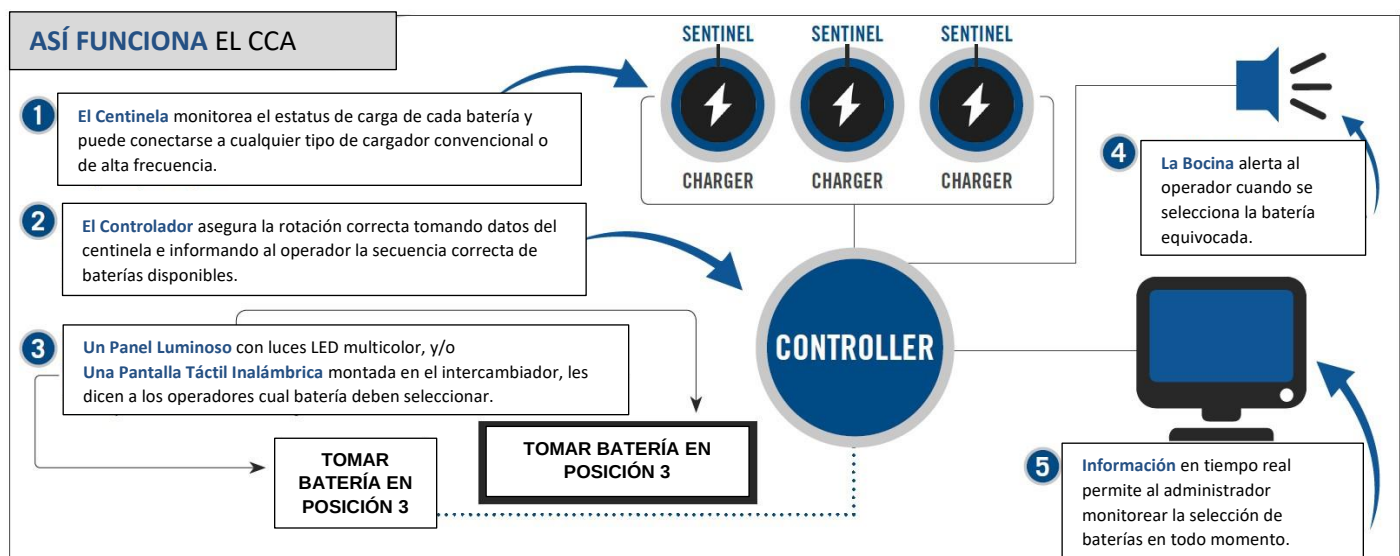
Hoja de especificaciones individual disponible

Sistema de Administración de Carga de Baterías

Sistema Analítico del Ciclo de Carga (CCA)

Con el Sistema Analítico del Ciclo de Carga (CCA), los administradores del cuarto de baterías pueden monitorear continuamente las actividades de selección de baterías. El sistema CCA utiliza la rotación de baterías, el tipo de batería correcto y la gestión de datos para incrementar la productividad de las baterías.

Una rotación adecuada puede aumentar los tiempos de funcionamiento de las baterías hasta 30 minutos, reducir el número de cambios en un 20% y prolongar la vida útil de sus baterías hasta 6 meses. El sobrecalentamiento es la causa principal de desgaste prematuro de las baterías. El sistema CCA le ayuda a mantener un tiempo de enfriamiento adecuado de las baterías determinando qué batería ha tenido el mayor tiempo de enfriamiento desde que terminó la carga.



Incremente su Retorno de Inversión (ROI)

Con el Sistema Analítico del Ciclo de Carga (CCA)

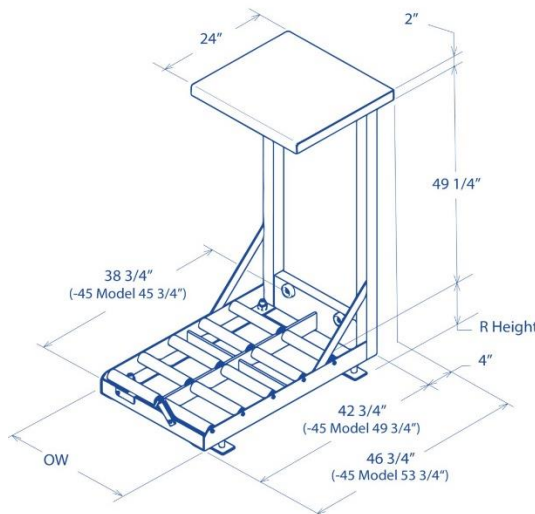
Más baterías de las que necesita es un gasto innecesario. Puede optimizar su sala de baterías cuantificando con exactitud cuántas baterías necesita realmente su operación y atendiendo y/o eliminando las baterías ineficientes o que ya no funcionan de su lote de baterías. El CCA elimina las conjeturas a la hora de tomar decisiones. Los gerentes pueden acceder a informes valiosos al instante en la web.

Reduzca los cambios de baterías, mueva más tarimas y aumente la productividad. Cambie las baterías más rápido, con menos frecuencia y aumente la vida útil de sus baterías. ¡Resuelva problemas en la sala de carga de baterías incluso antes de que se presenten con el Sistema Analítico del Ciclo de Carga (CCA) de MTC!



Estaciones y Estantería Para Carga de Baterías

Estaciones de Rodillos para Carga de Baterías



CARACTERÍSTICAS

- Fabricación robusta que cumple con los requisitos de OSHA
- Base de rodillos aislante
- Rodillos con resortes en el eje
- Patas ajustables - Más o menos 1 1/2" (4cm)
- Pestillo de seguridad para la batería
- Repisa para cargador con capacidad para 800 lb. (263 Kgs)



DE DOS COMPARTIMENTOS

Modelo	Ancho del rodillo	Ancho exterior (OW)
RS-12-2	12" / 30 cm	26" / 66 cm
RS-15-2	15" / 38 cm	32" / 81 cm
RS-18-2	18" / 46 cm	38" / 96 cm
RS-21-2	21" / 53 cm	44" / 112 cm
RS-24-2	24" / 61 cm	50" / 127 cm
RS-27-2	27" / 69 cm	56" / 142 cm
RS-30-2	30" / 76 cm	62" / 157 cm
RS-34-2	34" / 86 cm	70" / 178 cm

DE TRES COMPARTIMENTOS

Modelo	Ancho del rodillo	Ancho exterior (OW)
RS-12-3	12" / 30 cm	39" / 99 cm
RS-15-3	15" / 38 cm	48" / 122 cm
RS-18-3	18" / 46 cm	57" / 145 cm
RS-21-3	21" / 53 cm	66" / 168 cm
RS-24-3	24" / 61 cm	75" / 190 cm
RS-27-3	27" / 69 cm	84" / 213 cm
RS-30-3	30" / 76 cm	93" / 236 cm
RS-34-3	34" / 86 cm	105" / 267 cm

Opciones de estaciones de rodillos para baterías

- Base de rodillos de 45" de profundidad (-45)
- Sin repisa para cargador (-LCS)

Estación de Servicio Para Baterías



Modelo B-SS-15

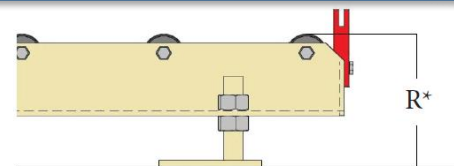
Modelo	Ancho del rodillo	Ancho exterior (OW)
B-SS-15	15" / 38 cm	15 3/4" / 40 cm
B-SS-21	21" / 53 cm	21 3/4" / 55 cm

Bandejas de acero inoxidable para derrames

SSDP-RSXX-X-SL

XX-X- REPRESENTA LA DESCRIPCIÓN DEL MODELO

ALTURA DE EXTRACCIÓN



"R" = La dimensión "R" se mide desde el suelo hasta la parte superior de los rodillos en las estaciones de rodillos para baterías.

La dimensión "R" se debe especificar en su pedido

Estaciones y Estantería Para Carga de Baterías

Estación Para Carga de Baterías Serie HS con “Envirowood” Intercalado

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE OSHA

Las Estaciones para Carga de Baterías serie HS están diseñadas para usarse con sistemas de extracción vertical y brindan a los clientes una solución económica y duradera. Fabricadas con materiales para trabajo pesado, con “Envirowood” (base de plástico) intercalado resistente al ácido y espaciadores resistentes a la corrosión para una mayor durabilidad.

CARACTERÍSTICAS

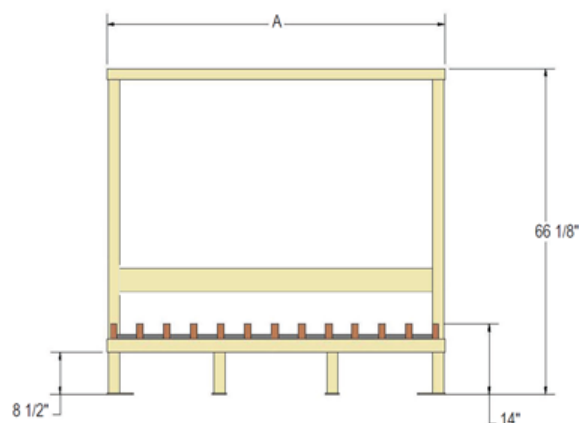
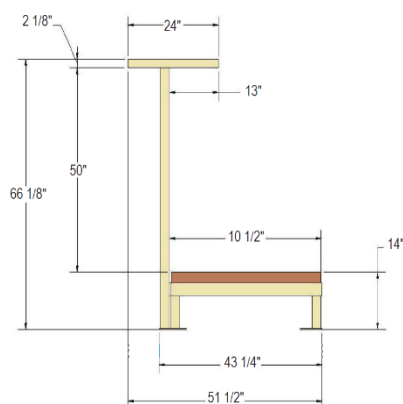
- Hechos para trabajo pesado, cumplen con los requisitos de OSHA
- Espaciadores resistentes a la corrosión
- Superficie de carga de “Envirowood” (base de plástico) intercalado resistente al ácido
- Capacidad de carga de la repisa p/cargador de 800 a 1.600 lbs según el modelo

OPCIONES

- Modelo con profundidad de 45" (Modelo -45)
- Sin repisa para cargador (-Modelo CLS)
- “Envirowood” Intercalado que va de izquierda a derecha (-LR)
- Bandeja de acero inoxidable para derrames



Modelo HS-72



NÚMERO DE MODELO	CAPACIDAD DE LA BASE	CAPACIDAD DE LA REPISA PARA CARGADOR	DIMENSIÓN "A"
HS-30	4,500lbs. / 9,912 Kg	800lbs. / 1763 Kg	32" / 81cm
HS-42	6,300lbs. / 13,877 Kg	800lbs. / 1763 Kg	44" / 111cm
HS-60	9,000lbs. / 19,824 Kg	800lbs. / 1763 Kg	62" / 157cm
HS-72	10,800lbs. / 23,789 Kg	800lbs. / 1763 Kg	74" / 188cm
HS-84	12,600lbs. / 27,754 Kg	800lbs. / 1763 Kg	86" / 218cm
HS-100	15,000lbs. / 33,040 Kg	1,600lbs. / 3,525 Kg	102" / 259cm

OPCIONES DE MODELO

HS-XX-LCS	Agregue "-LCS" al número de modelo para una estación de carga HS sin repisa para cargador
HS-XX-LR	Agregue "-LR" al número de modelo del HS para que la base EnviroWood vaya de izquierda a derecha. (Nota de seguridad: LR requerido para baterías de menos de 12" de ancho)
HS-XX-45	Agregue "-45" al número de modelo del HS para baterías de más de 38,50" (los números de modelo que terminan en "-45" tienen la base 6" más profunda que el estándar)

BANDEJA PARA DERRAME DE ELECTROLITO

SSDP-HSXX-X-SL	BANDEJA DE ACERO INOXIDABLE; XX-X representa el modelo de la estación HS. (ORDENE UNO POR ESTACIÓN)
SSDP-HSXX-XSL45	BANDEJA DE ACERO INOXIDABLE; XX-X representa el modelo de la estación HS. (ORDENE UNO POR ESTACIÓN)

NOTA: Ciertas aplicaciones pueden requerir más de una opción de modelo para las estaciones de la serie HS. Por ejemplo: HS-100-LCS-45

Estaciones y Estantería Para Carga de Baterías

CARACTERÍSTICAS

- El diseño modular hace que sean fácil de expandirse a medida que las necesidades de su operación necesitan expandirse
- Repisa para cargador superior de alta capacidad en modelos de un solo nivel
- Repisas para cargadores superiores, traseras, laterales y sistemas de pasarela disponibles en modelos de multiniveles
- Los compartimentos para baterías son ajustables por lo que se adaptan a prácticamente todos los tamaños de baterías y se pueden ajustar a medida que cambian sus baterías
- Las tiras deslizantes UHMW (Poliétileno de peso molecular ultra alto) se usan en cada compartimento para baterías
- Los topes de batería ajustables proporcionan una colocación y extracción de baterías de fácil deslizamiento y mantiene las baterías en su lugar de forma segura durante la carga



Compartimento para baterías con tope trasero ajustable.

Estantes Ajustables / Adjust-A-Rack™

Los Estantes Ajustables MTC le permiten cambiar la configuración de los compartimentos para baterías a medida que las necesidades de su operación cambian el tipo de batería o su operación necesita expandirse.

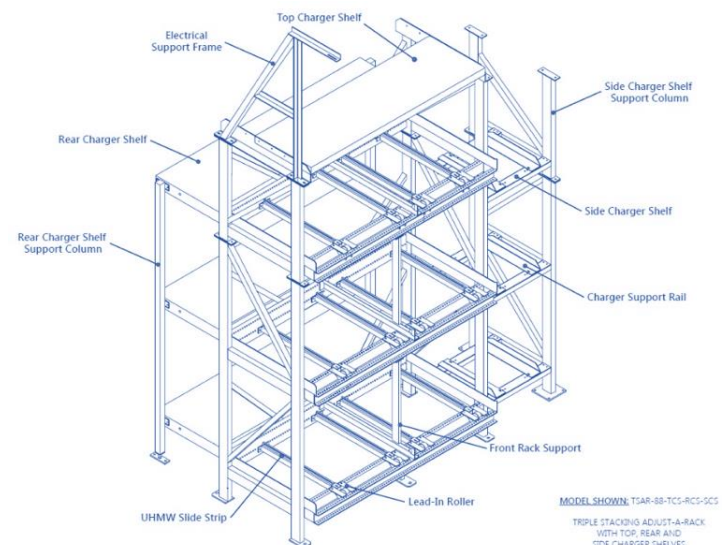
Recomendado usarse con los sistemas Power Changer



Modelo SSAR-72-TCS

ADJUST-A-RACKS™ DE UN SOLO NIVEL

Modelo	Ancho total	Capacidad
SSAR-72-TCS	72"/183 cm	10,800 lbs./4899 kg
SSAR-84-TCS	84"/213 cm	12,600 lbs./5715 kg
SSAR-96-TCS	96"/244 cm	14,400 lbs./6532 kg
SSAR-96-TCS	120"/305 cm	18,000 lbs./8165 kg



MODELO NO. ¹	MSAR-76		MSAR-88		MSAR-100		MSAR-124	
Ancho total con pies estándar (Todas las alturas de apilamiento)	78"	1981 mm	90"	2286 mm	102"	2591 mm	126"	3200 mm
Ancho total con pies sísmicos (Todas las alturas de apilamiento)	82"	2063 mm	94"	2388 mm	106"	2692 mm	130"	3302 mm
Capacidad total de peso (sólo compartimientos para baterías)								
Dos Niveles	21,600 lbs.	9798 kg	25,200 lbs.	11430 kg	28,800 lbs.	13063 kg	36,000 lbs.	16329 kg
Tres Niveles	32,400 lbs.	14696 kg	37,800 lbs.	17146 kg	43,200 lbs.	19595 kg	54,000 lbs.	24494 kg
Cuatro Niveles	43,200 lbs.	19595 kg	50,400 lbs.	22861 kg	57,600 lbs.	26127 kg	72,000 lbs.	32659 kg
Cinco Niveles	54,000 lbs.	24494 kg	63,000 lbs.	28576 kg	72,000 lbs.	32657 kg	90,000 lbs.	40823 kg
Seis Niveles	64,800 lbs.	29393 kg	75,600 lbs.	34292 kg	86,400 lbs.	39190 kg	108,000 lbs.	48988 kg

Notas: 1. La designación del número de modelo "MSAR" se lee como "Multi-Stacking Adjust-A-Rack". Este acrónimo es un designador genérico y no debe utilizarse al hacer pedidos. La designación correcta del número de modelo para cada tipo de estante es la siguiente:

Adjust-A-Rack de Dos Niveles = DSAR-76, DSAR-88, DSAR-100, o DSAR-124

Adjust-A-Rack de Cuatro Niveles = QSAR-76, QSAR-88, QSAR-100, o QSAR-124

Adjust-A-Rack de Seis Niveles = XSAR-76, XSAR-88, XSAR-100, o XSAR-124

Adjust-A-Rack de Tres Niveles = TSAR-76, TSAR-88, TSAR-100, o TSAR-124

Adjust-A-Rack de Cinco Niveles = FSAR-76, FSAR-88, FSAR-100, o FSAR-124

Sistemas de Extracción Vertical de Baterías

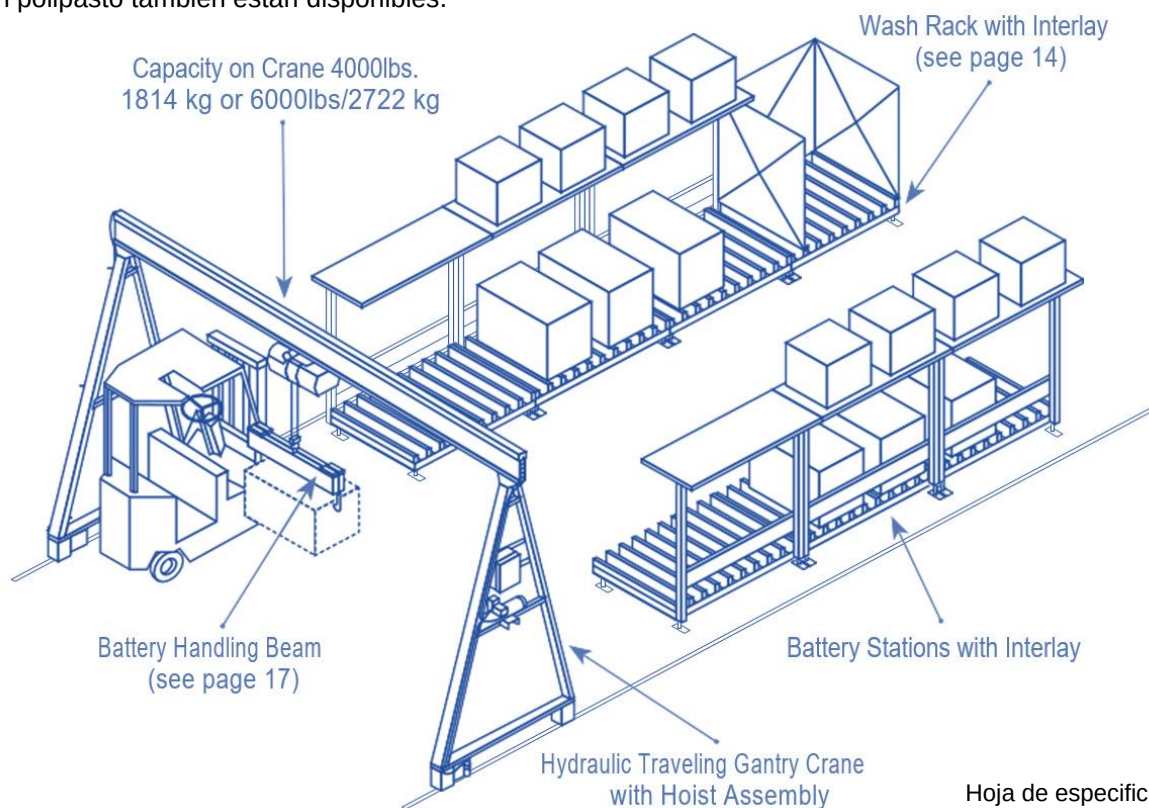
Grúas Pórtico con Desplazamiento Hidráulico

La Grúa Pórtico Hidráulica HTG es el sistema ideal cuando el cambio de baterías debe realizarse de forma vertical. La grúa HTG ofrece un movimiento de seis direcciones a un menor costo que el de un puente grúa y es fácil de ensamblar e instalar. Como con la mayoría de los sistemas de cambio de baterías MTC, la grúa HTG puede expandirse fácilmente cuando su flota de montacargas eléctricos crece.

La unidad de poder hidráulica proporciona arranques y frenados suaves para seguridad y control mientras se cambian las baterías. Grúas portátiles no motorizadas, guiadas con riel en el suelo y con polipasto también están disponibles.

CARACTERÍSTICAS

- Desplazamiento hidráulico
- Todas las funciones controladas por un solo control colgante de botones
- 10' (3 m) o 12' (4 m) altura libre debajo del travesaño
- Ancho Máximo de 20' Entre Soportes del Pórtico
- Sistema de tracción hidráulico en ambos lados
- Guía plana de bajo perfil



Hoja de especificaciones individual disponible.

OPCIONES DE POLIPASTO

MODELO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD DE CARGA
NERM-020C-L	Polipasto eléctrico de cadena de 2 toneladas con carro motorizado y contenedor de cadena	4,000 lbs. / 1815 kg
NERM-030C-L	Polipasto eléctrico de cadena de 3 toneladas con carro motorizado y contenedor de cadena	6,000 lbs. / 2720 kg

OPCIONES DE CONTROL COLGANTE CON BOTONES

MODELO	DESCRIPCIÓN
NER-LS10WC-9BW	Colgante de 9 botones con paro de emergencia

Operación de los botones: subir/bajar, traslado de trole derecha/izquierda, arranque, paro, paro de emergencia y traslado de la grúa pórtico hacia adelante/atrás.

Estaciones Para Lavado de Baterías

CARACTERÍSTICAS

- La construcción de acero inoxidable y los ejes de los rodillos resistentes al ácido aseguran su durabilidad
- Patas ajustables para adaptarse a diversas alturas de carga y pisos no nivelados (10.23" – 14.25")
- La base cuenta con sistema de drenaje y tubo de 1" lo cual elimina el sedimento.
- Sistemas diseñados para trabajar con bomba de sumidero en el sistema de drenaje
- Dimensiones: 52 7/32" W × 57" L × 55 1/8" H
- Funciona con el sistema de tratamiento de agua MetalEx diseñado por el MTC (MWTS)

Un sistema económico para mantener limpias las baterías de montacargas eléctricos. Los sistemas están disponibles tanto con bases Envirowood (para aplicaciones de extracción vertical) como con rodillos de acero inoxidable de entrada y deslizadores de polietileno..



Modelo WRR-SS



Modelo WR-OH-SS

OPCIONES

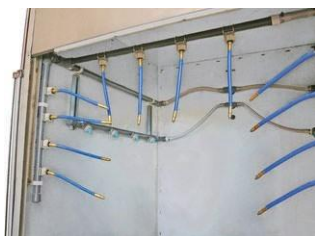
- Entrada vertical para grúas pórtico HTG (-OH)
- Para que las estaciones de lavado trabajen en conjunto con un sistema de tratamiento de agua MetalEx (MWTS) se requiere una bomba de sumidero (WR-SUMP-ASSY)

Gabinets Para Lavado de Baterías

Previene la acumulación de ácido en las baterías para reducir el mantenimiento e incrementar la vida útil de las mismas. El gabinete para lavado de baterías está diseñado para lavar las baterías en un entorno completamente cerrado para posteriormente "soplarles aire comprimido" cuando se extraen.

MODELOS

- WCA2-SS
- WCA2-SS-PR
- WCA2-SS-SB
- WCA2 -1C-SS



Boquillas multidireccionales de aire y agua, líneas de aire y agua no metálicas.



Modelo WCA-SS-SB

CARACTERÍSTICAS

- Hecho de acero inoxidable y los ejes de los rodillos son resistentes al ácido, lo que asegura durabilidad
- Líneas de aire y agua no metálicas proporcionan un funcionamiento sin problemas y son fáciles de mantener
- No se requieren productos químicos para la operación
- Boquillas multidireccionales de aire y agua enjuagan las baterías en un entorno completamente cerrado
- Utiliza una pantalla táctil para proporcionar un funcionamiento y control simple
- Tiempo de lavado y de soplado de aire programable
- Tensión primaria de 120 voltios con tensión CD secundaria de 24 voltios
- La bandeja del desagüe con tubo de 1" elimina sedimentos
- La puerta neumática de dos paneles está diseñada para adaptarse a zonas con obstrucciones superiores de hasta nueve pies

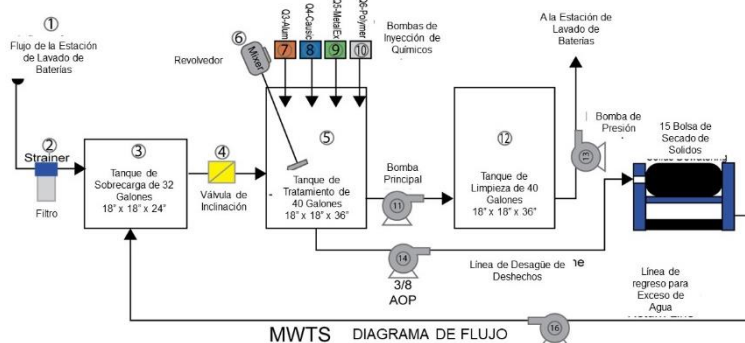
OPCIONES

- Rodillos motorizados para carga frontal solamente (-PR)
- Cepillo giratorio inferior y rodillos motorizadas (-SBI)
- Modelo con transportador de rodillos para sistemas HTG (-1C)

NOTA: El Gabinete de Lavado de Baterías de MTC fue diseñado para funcionar con el MWTS para formar un sistema de circuito cerrado para mantener limpias las baterías.

Sistema de Tratamiento de Agua MetalEx (MWTS)

El sistema de tratamiento de agua de MTC MWTS controla, filtra, analiza y recircula el agua utilizada para la limpieza de baterías de montacargas industriales. Ayudando a nuestros clientes a minimizar la cantidad de agua residual de limpieza de baterías que debe ser eliminada. Este sistema amigable con el medio ambiente suministra agua instantáneamente al Gabinete o Estante para Lavado con una puesta en marcha bajo demanda. El Sistema resiste la corrosión y el desgaste y permite un fácil mantenimiento con un acceso conveniente a los componentes de funcionamiento. El sistema de tratamiento de agua MWTS utiliza un filtro de sólidos y cuatro químicos para neutralizar los ácidos, eliminando el plomo, los metales pesados y otros contaminantes, haciendo el agua adecuada para la mayoría de los Sistemas de Alcantarillado Sanitario Público.



Modelo MWTS

MTC MWTS vs MTC H ₂ O		
	H ₂ O	MWTS
Neutraliza el ácido	Si	Si
Prueba los niveles de PH	Si	Si
Elimina el plomo y los metales pesados	No	Si
Filtra los contaminantes	Si	Si
Uso en sistemas de recirculación	Si	Si
Descarga al alcantarillado sanitario	No	Si
Número de filtros	2-4	1
Frecuencia de cambio de filtro	≥1/Semana	≤1/Mes
Reemplazo de luz de ozono	Si	No
Costo de químicos por cada lavado de batería	\$0.27 - \$1.08	\$0.15 - \$0.88
Lavados de batería por cada ciclo de tratamiento	0.25-1	2-12
Max. de baterías lavadas por hora con ciclos de lavado de 1 minuto	Más de 6	Más de 6

CARACTERÍSTICAS

- El sistema de tratamiento de agua MWTS puede combinarse con un gabinete de lavado WCA o una estación de lavado WRR para formar un sistema de recirculación cerrado. Un sistema de recirculación cerrado reduce el impacto ambiental al reciclar el agua para lavado de baterías
- Reduce el costo de pagar por la eliminación de residuos mediante la eliminación de plomo, metales pesados y otros contaminantes, permitiendo la eliminación en la mayoría de los sistemas de alcantarillado sanitario. *
- Ahorra tiempo y dinero utilizando una sola bolsa de filtro que requiere ser cambiada sólo una vez al mes en promedio.

*Notas:

El cliente es responsable de la correcta eliminación y manejo del agua contaminada de acuerdo con la ley ambiental local, es decir, asegurar que el agua esté lista para el alcantarillado sanitario. Cualquier ciudad/condado/estado o permisos federales requeridos para la construcción del sitio o la operación de MWTS son responsabilidad del usuario final. La conexión a los servicios públicos y suministro de aire los debe proporcionar el cliente

Accesorios

Equipo de Seguridad y Servicio

Ducha Lavaojos

Características

- Gran actuador de barra de tracción de acero inoxidable
- Regulador autoajustable para asegurar un flujo constante y uniforme
- Tuberías galvanizadas
- Cabezal de doble flujo de ABS con tapas de cierre automático
- Ducha de plástico ABS para una máxima visibilidad
- Válvula de bola de 1 1/4" (3 cm) que permanece abierta



Modelo SEW-303

Kit de Respuesta Para Derrames de Electrolito

Características

- Compacto y fácil de trasladar al lugar del derrame
- Instrucciones fáciles de leer
- Componentes de reemplazo
- Conveniencia todo en uno
- Etiqueta con la fecha de inspección



Modelos: pequeño = Berk-S, grande = Berk-L

Kit Para Limpieza de Baterías

Incluye

- Químicos
- Guantes
- Cepillos
- Gafas protectoras



Modelo BCK-10

Kit de Seguridad

Incluye

- Protector facial resistente a los químicos con ventana de policarbonato
- El arnés de trinquete ajustable asegura un ajuste seguro y cómodo
- El delantal para ácidos es de poliéster con doble revestimiento de PVC
- Los guantes son resistentes al ácido nítrico, con un cómodo diseño de dedos y manos curvadas.



Modelo SK-1

Lavaojos

Características

- Placa grande para empujar de acero inoxidable
- Regulador autoajustable para asegurar un flujo constante y uniforme
- Cabezal de doble flujo de ABS con tapa abatible



Modelo EW-304



Modelo EW-700

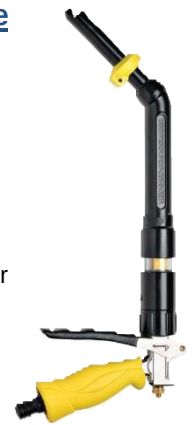
Pistola Para Llenado de Celdas de Baterías

Características

- Llenado automático preciso
- Cierre automático y regulador de presión
- Diámetro de la boquilla de 7/8".
- Alta tasa de flujo - 2 galones por minuto
- Se conecta a cualquier manguera estándar
- Aislado contra cortocircuitos

Opciones

- Diámetro de boquilla estrecho de 5/8"
- Curva de boquilla más pronunciada



Modelo CF-X

Accesorios

Kits de Suministro de Agua

MODELO	DESCRIPCIÓN
INJ-HCT	Tanque para agua de 20 galones, bomba de CA, 110V. Para usarse con los sistemas inyector de agua de Philadelphia Scientific o la pistola para llenado de celdas.
INJ-DF	Manguera directa para llenado de celdas
INJ-P12-SPEC*	Sistema inyector de agua ensamblado. Batería de 12 celdas, incluye conector. Listo para instalar.
INJ-P18-SPEC*	Sistema inyector de agua ensamblado. Batería de 18 celdas, incluye conector. Listo para instalar.
INJ-P24-SPEC*	Sistema inyector de agua ensamblado. Batería de 24 celdas, incluye conector. Listo para instalar.
INJ-ACC-BWM	Monitor que avisa cuando llenar las celdas de las baterías
INJ-T10M	Mini tanque para agua de 10 galones, móvil
INJ-MINI	Mini tanque para agua de 8 galones, móvil, de CA
PS-300	Sistema desionizador de agua
PS-600	Filtro desionizador de agua, 600 galones (filtro de reemplazo)



Modelo PS-300



Modelo INJ-HCT

* Debe especificar marca y modelo de la batería, así como longitud y posición del cable de esta.

Viga/Balancín Para Manejo de Baterías

MODELO	CAPACIDAD	LARGO TOTAL	BATERÍAS	BH*
HB-4000-PL	4000 lbs. / 1814 kg	43" / 109 cm	21" / 53 cm a 42" / 107 cm	24" / 61 cm a 38" / 96 cm
HB-6000-PL	6000 lbs. / 2722 kg	47" / 119 cm	25" / 64 cm a 46" / 117 cm	28" / 71 cm a 42" / 106 cm

NOTA: Ajustable en incrementos de 3".



HB-4000-PL

La viga de manipulación de baterías ofrece un método no conductivo y resistente para levantar las baterías. El diseño del gancho antideslizante se ajusta perfectamente a la mayoría de los orificios de elevación de las baterías. Todas las vigas de manipulación de MTC están ahora equipadas con el mecanismo de seguridad Posi-Latch de MTC.

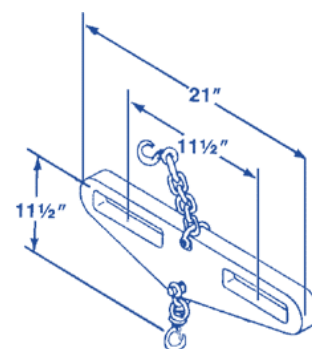
Nota: Dimensiones BH con ganchos en posición vertical. Cada gancho puede estar en ángulo 1 1/2" (4 cm) abierto o cerrado. Todas las dimensiones mostradas son nominales y están sujetas a cambios.

Accesorio Para Horquillas

Se usa con la viga/balancín para extracción vertical de baterías

CARACTERÍSTICAS

- 48" (122 cm) cadena de seguridad y gancho
- Gancho giratorio con cierre de seguridad
- Aperturas de horquilla - 1 5/8" (5 cm) x 6 1/2" (17 cm)
- 6000 libras (2722 kg) de capacidad



11.5" (29cm). 21" (53cm). Todas las dimensiones mostradas son nominales y están sujetas a cambios.

Accesorios

Retractor de Cable del Cargador

CARACTERÍSTICAS

- Tirantes moldeados
- El resorte templado en aceite no se doblará o se fijará de forma permanente
- La cadena de amortiguamiento restringe el movimiento de retroceso del resorte
- Un resistente perno de 5/8" (2 cm) de rosca.



Modelo BCR-58H

Mesa Para Cargador

Capacidad de carga 800 lb.

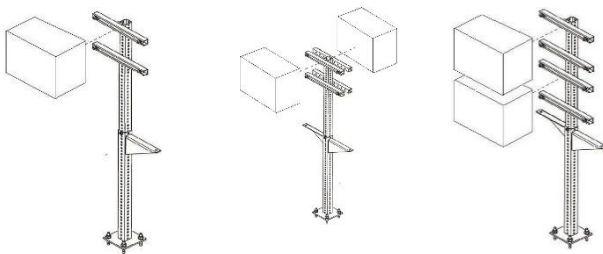
MODELO	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTURA
CSF-24	24"	24"	36"
CSF-36	36"	24"	36"
CSF-48	48"	24"	36"
CSF-60	60"	24"	36"
CSF-72	72"	24"	36"



Soportes Para Cargadores de Alta Frecuencia

Soporte para cargador de alta frecuencia con soporte para retractor de cable del cargador.

El retractor de cable para cargador no está incluido



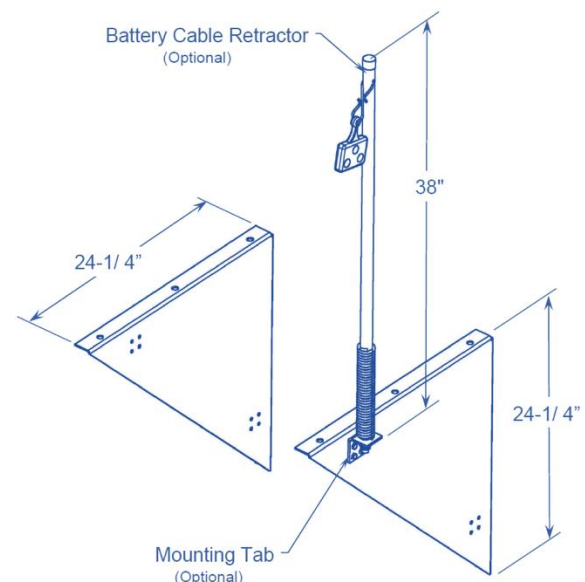
MODELO	ANCHO MÁXIMO DEL CARGADOR
CSHF-72x10-C	Individual 72" x 10" / 183 x 25 cm
CSHF-72x10-2C	Doble 72" x 10" / 183 x 25 cm
CSHF-72x17-C	Individual 72" x 17" / 183 x 43 cm
CSHF-72x17-2C	Doble 72" x 17" / 183 x 43 cm
CSHF-72x20-C	Individual 72" x 20" / 183 x 51 cm
CSHF-72x20-2C	Doble 72" x 20" / 183 x 51 cm

Soporte Para Cargador Montado en la Pared

Un juego se ajusta a los cargadores estándar

500 libras de capacidad cuando el método de montaje y el material de la pared tiene suficiente resistencia.

MODELO	DESCRIPCIÓN
CSW-2	Soporte para cargador montado en la pared
CSW-BCR58H-MT	Pestaña de montaje



Accesorios

Accesorios Para Conversión de Montacargas

Muchos montacargas pueden ser convertidos de extracción vertical a extracción lateral haciendo pequeñas modificaciones en la parte lateral del compartimento para baterías del montacargas. MTC proporciona una solución económica, ofreciendo varios tipos de tiras deslizantes y bandejas de rodillos.

Tira deslizante con rodillo guía

MODELO B-UPS-R*

Tira deslizante UHMW con rodillo guía.
La altura del B-UPS desde la base hasta la parte superior del rodillo es de 1 1/16".
El ancho de la unidad es 2 1/8".

(Requiere de dos a tres tiras deslizantes por montacargas)

Especifique (*) la longitud total con rodillo requerido en el momento de ordenar

Tira deslizante sin rodillo guía

MODELO B-UPS- *

Tira deslizante UHMW. La altura del B-UP desde la base hasta la parte superior de la tira de deslizamiento es de 1". El ancho de la unidad es 1 1/8"

(Requiere de dos a tres tiras deslizantes por montacargas)

Especifique (*) la longitud total requerida en el momento de ordenar

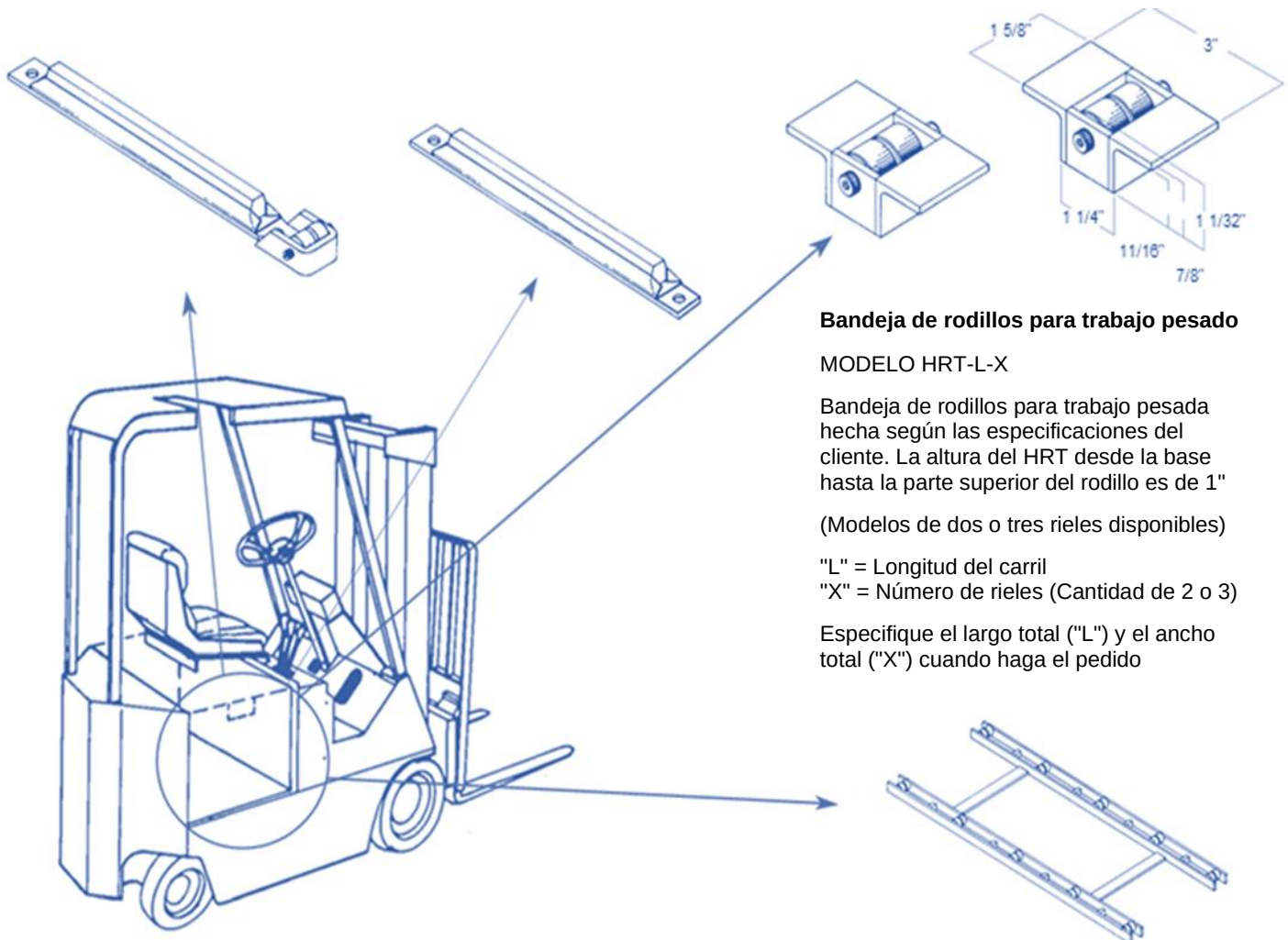
Rodillos para baterías

MODELO BR-HD

Los rodillos para trabajo pesado para baterías requieren que el cliente haga un recorte en la base del compartimento para baterías del montacargas de 1 1/2" x 2 1/4" para colocar los rodillos

La altura del BR-HD es de 1-1/32", el ancho es 3" y la profundidad es 2-1/16"

(Se requieren nueve por montacargas)



Bandeja de rodillos para trabajo pesado

MODELO HRT-L-X

Bandeja de rodillos para trabajo pesada hecha según las especificaciones del cliente. La altura del HRT desde la base hasta la parte superior del rodillo es de 1"

(Modelos de dos o tres rieles disponibles)

"L" = Longitud del carril

"X" = Número de rieles (Cantidad de 2 o 3)

Especifique el largo total ("L") y el ancho total ("X") cuando haga el pedido

GoMTC.com/Battery

